



SOLUTIONS ANTI-CORROSION PROTÉGEZ AVEC DES SOLUTIONS TECHNIQUES AVANCÉES!

En milieu industriel, l'utilisation de matières dangereuses telles que les acides, les bases et autres agents corrosifs est courante. Ces substances peuvent gravement endommager la structure et les composants de vos bâtiments, nécessitant ainsi des entretiens et des rénovations fréquents.

Pour des raisons de sécurité et d'esthétique, de nombreuses entreprises de construction utilisent des peintures à base de zinc ou d'époxy pour prévenir la corrosion. Cependant, ces méthodes traditionnelles présentent des limites.

DÉCOUVREZ NOTRE SOLUTION RÉVOLUTIONNAIRE!

Nos laboratoires ont identifié et corrigé les failles de ces solutions conventionnelles, développant des produits innovants pour enrayer définitivement l'oxydation du métal. Nos chimistes analysent vos problématiques spécifiques et élaborent des solutions sur mesure adaptées à vos besoins.

POURQUOI CHOISIR NOTRE SOLUTION?

- **Personnalisation** : Des recettes adaptées spécifiquement à votre industrie.
- **Expertise** : Nos chimistes sont à l'écoute pour comprendre et résoudre vos problèmes.
- **Efficacité** : Des solutions conçues pour une protection durable contre la corrosion.

NOS SOLUTIONS TECHNIQUES AVANCÉES INCLUENT :

- **Revêtements de protection avancés** : Utilisant des composés chimiques de pointe, nos revêtements offrent une barrière protectrice supérieure contre les agents corrosifs.

- **Inhibiteurs de corrosion** : Formulés pour prévenir la formation de rouille et prolonger la durée de vie de vos équipements métalliques.
- **Techniques d'analyse de l'air** : Des échantillons d'air peuvent être prélevés pour identifier précisément les agents corrosifs présents dans votre environnement. Cette analyse permet de cibler les solutions les plus efficaces.
- **Applications spécifiques** : Qu'il s'agisse de zones à haute température ou d'environnements humides, nous avons des solutions spécifiques pour chaque type de corrosion.

AVANTAGES DE NOS SOLUTIONS :

- **Durabilité** : Prolongez la vie de vos infrastructures avec des produits conçus pour résister aux conditions les plus sévères.
- **Sécurité** : Réduisez les risques liés à la dégradation des matériaux et assurez un environnement de travail plus sûr.
- **Rentabilité** : Moins de maintenance et de réparations fréquentes se traduisent par des économies significatives à long terme.

Protégez vos installations
contre la corrosion avec des
solutions techniques avancées!

Contactez-nous dès aujourd'hui pour une consultation gratuite et protégez durablement vos installations contre la corrosion avec des solutions techniques avancées !



581 466-0963 | info@nanothermalcoating.com
nanothermalcoating.com